

Durethan® B31SKH3.0LT 904040

PA6

Envalior

注塑成型, 非增强, 热稳定, 激光透明黑

ISO 1043 PA6

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3500 / 1000	MPa	ISO 527
屈服应力	80 / 45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4 / 20	%	ISO 527
名义断裂伸长率	10 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	5760 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	6120 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	70 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	50 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	170 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	10 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3 / *	%	类似ISO 62
密度	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	270	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	260 - 280	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

Durethan® B31SKH3.0LT 904040

PA6

Envalior

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 280 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C
